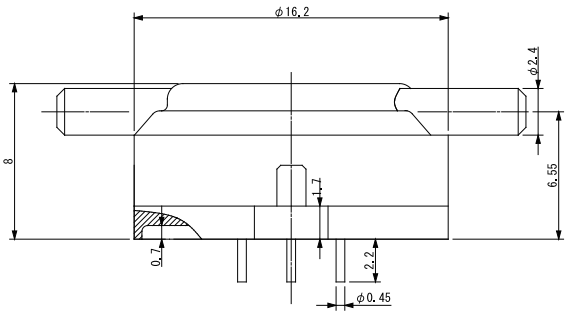
MGK SENSOR

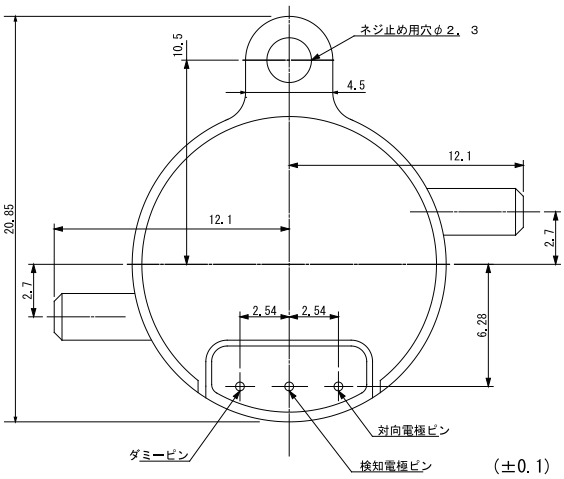
電気化学式アルコールセンサ
AL-03P（プレミアムタイプ）

特徴

- 出力特性の直線性
- 干渉ガスの影響が小さい優れたガス選択性
- 低温域まで高感度
- 長期の信頼性
- 独自のシーリング機構によるリークフリー構造
- ソケット使用もしくは直接半田付け可能で取り扱いが容易
- 世界最小レベルの小型化

外形・寸法





基本仕様

検知ガス	アルコール（エタノール）
検知範囲	0 ～ 2．0 mg／L
ガス感度（ピーク出力電流）	10 ～ 30μA
再現性	± 5%
応答性	3秒以内
キャップカラー	黒（ブラック）
電極ピン	φ0．45　黄銅、金メッキ
重量	約1．2g
期待寿命	3年以上

※特性値は、温度２０℃、湿度５０%RH、１気圧、アルコール濃度０．１５mg/Lの当社推奨条件における値です。

動作条件

温度	0 ～ 50℃
湿度	10 ～ 90%RH
推奨吸引量	0．3cc
姿勢依存性	なし

保存条件

温度	−20 ～ 50℃
推奨保存温度	0 ～ 20℃

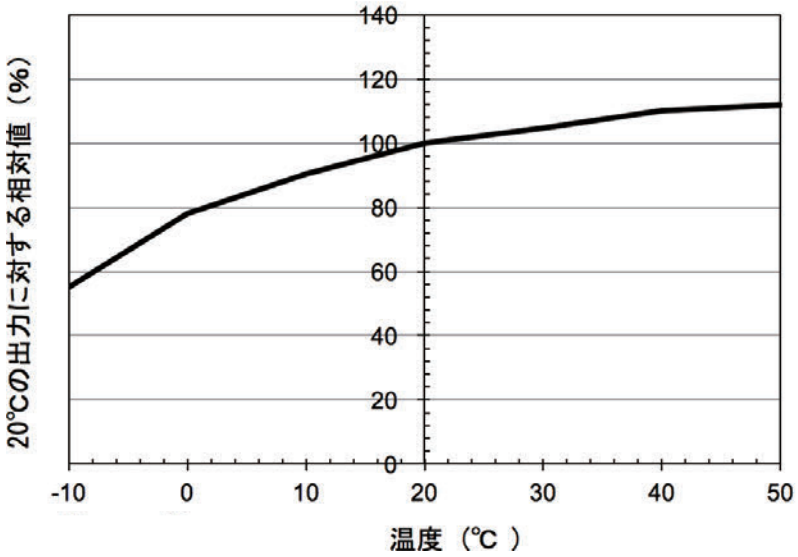
保証期間

保管期間	未開封で納入後６ヶ月
動作保証期間	通常使用条件下において１年６ヶ月

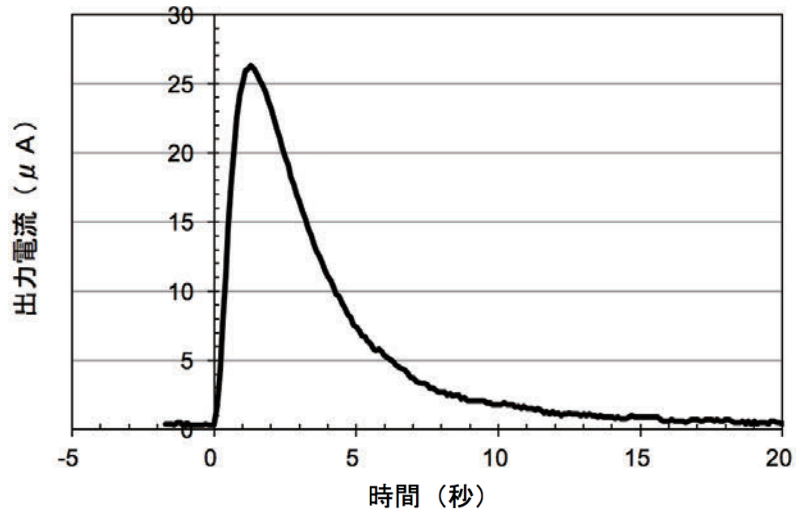
ガス選択性（代表特性）

試験ガス	ガス濃度 (mg／L)	相当するアルコール濃度 (mg／L)
エタノール	0.15	0.15
一酸化炭素	0.10	0.001
アセトン	0.25	0
メタノール	0.05	0.041
2−プロパノール	0.05	0.023
トルエン	0.10	0

温度依存性



出力波形



測定条件：アルコール濃度　0.15mg／L、負荷抵抗　10Ω

本製品の仕様は予告無しに変更になる場合があります。　　AL-03P　DN-1011　Nov. 2017

MGK SENSOR
前野技研工業株式会社　〒360-0847 埼玉県熊谷市籠原南 2-190
Tel.048-594-8518　Fax.048-594-8974　E-mail:info@mgk-sensor.co.jp　**https://mgk-sensor.co.jp/**