



電気化学式一酸化炭素センサ CO-MD-70S



特徴

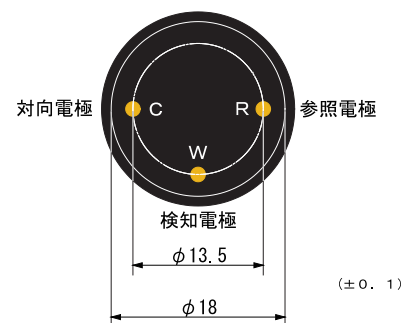
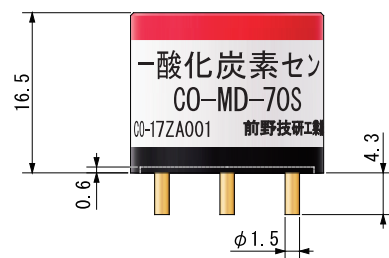
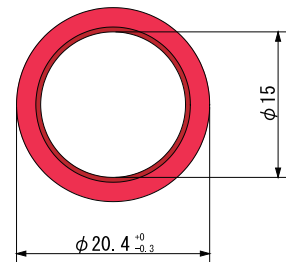
- 高感度、早い応答性
- 干渉ガスの影響が小さい優れたガス選択性
- 出力特性の直線性
- 安定なベースライン出力
- 長期の信頼性
- 独自のシーリング機構によるリークフリー構造

基本仕様

検知ガス	一酸化炭素 (CO)
検知範囲	0 ~ 2000 ppm
最大負荷濃度	5000 ppm
ガス感度 (出力電流)	70 ± 15 nA/ppm
再現性	± 2%
分解能	1 ppm
ベースライン (清浄大気)	-2 ppm ~ +3 ppm
応答性 (t90)	30秒以内
ベースラインシフト (-20 ~ 40℃)	5 ppm 以下 (typical)
出力ドリフト	5% / 年以下
期待寿命	3年以上
キャップカラー	赤 (レッド)
重量	約4.5g

※特性値は、温度 20℃、湿度 50%RH、1 気圧の条件下の当社推奨回路における値です。

外形・寸法



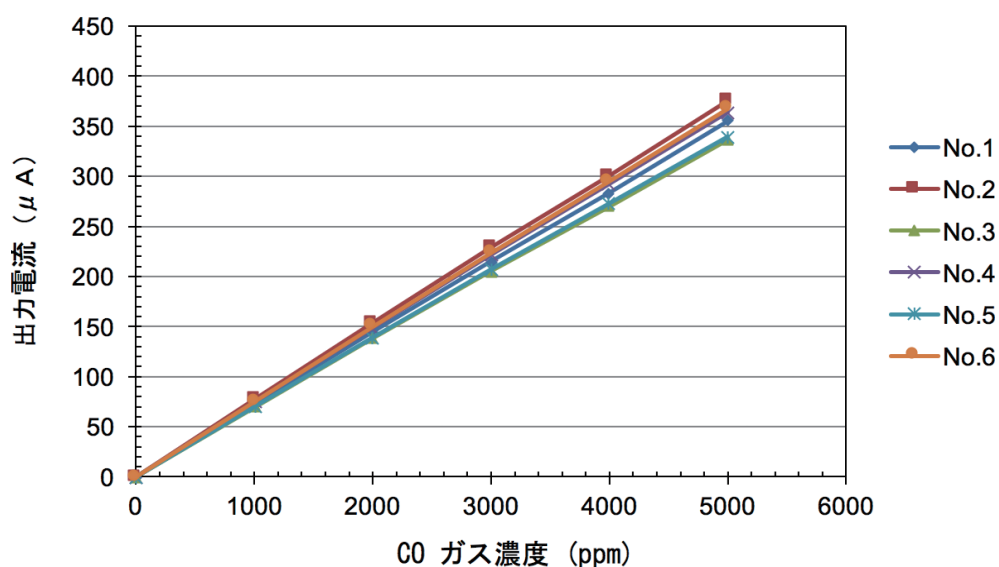
動作・保存条件

温度	-20 ~ 50℃
湿度	15 ~ 90%RH
気圧	1気圧 ± 10%
推奨負荷抵抗	10Ω
バイアス電圧	0mV
姿勢依存性	なし
推奨保存温度	0 ~ 20℃
保存期間	6ヶ月

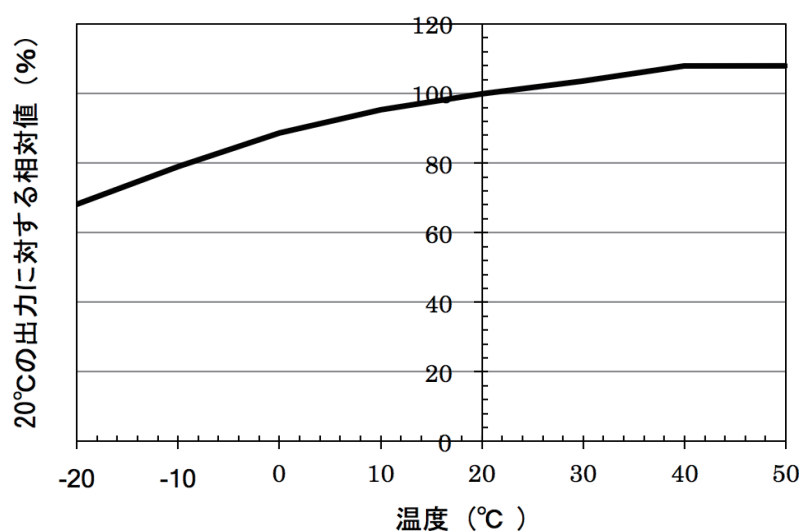
ガス選択性（代表特性）

試験ガス	ガス濃度 (ppm)	相当する CO 濃度 (ppm)
一酸化炭素	100	100
水素	100	< 40
二酸化炭素	5000	0
二酸化硫黄	30	0
硫化水素	30	0
一酸化窒素	30	< 3
二酸化窒素	30	0
アンモニア	100	0
エタノール	200	0

直線性



温度依存性



本製品の仕様は予告無しに変更になる場合があります。

CO-MD-70S DN-2041 Sep. 2011



前野技研工業株式会社 〒360-0847 埼玉県熊谷市籠原南 2-190

Tel.048-594-8518 Fax.048-594-8974 E-mail:info@mgk-sensor.co.jp <http://mgk-sensor.co.jp/>