MGK SENSOR

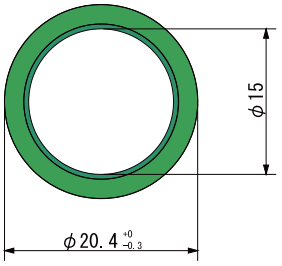
電気化学式二酸化硫黄センサ

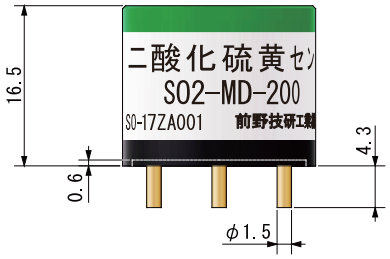
SO2-MD-200

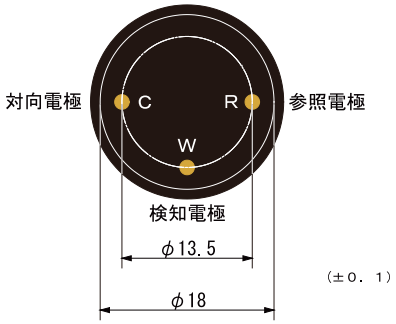
特徴

- 高濃度ガス検知
- 干渉ガスの影響が小さい優れたガス選択性
- 出力特性の直線性
- 安定なベースライン出力
- 長期の信頼性
- 独自のシーリング機構によるリークフリー構造

外形・寸法







基本仕様

検知ガス	二酸化硫黄（SO2）
検知範囲	0 ～ 100 ppm
最大負荷濃度	500 ppm
ガス感度（出力電流）	200 ± 50 nA/ppm
再現性	± 2%
分解能	0．2 ppm
ベースライン（清浄大気）	−0．5 ～ 1．5 ppm
応答性（t90）	30秒以内
ベースラインシフト（−20 ～ 40℃）	0．5 ppm 以下
出力ドリフト	2% / 月以下
期待寿命	2年以上
キャップカラー	緑（グリーン）
重量	約4．5g

※特性値は、温度 20℃、湿度 50%RH、1 気圧の条件下の当社推奨回路における値です。

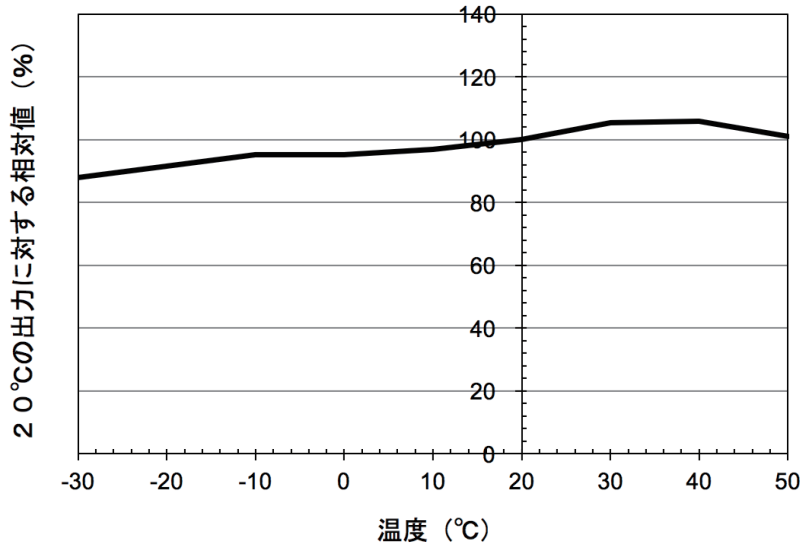
動作・保存条件

温度	−30 ～ 50℃
湿度	15 ～ 90%RH
気圧	1気圧 ± 10%
推奨負荷抵抗	10Ω
バイアス電圧	0mV
姿勢依存性	なし
推奨保存温度	0 ～ 20℃
保存期間	6ヶ月

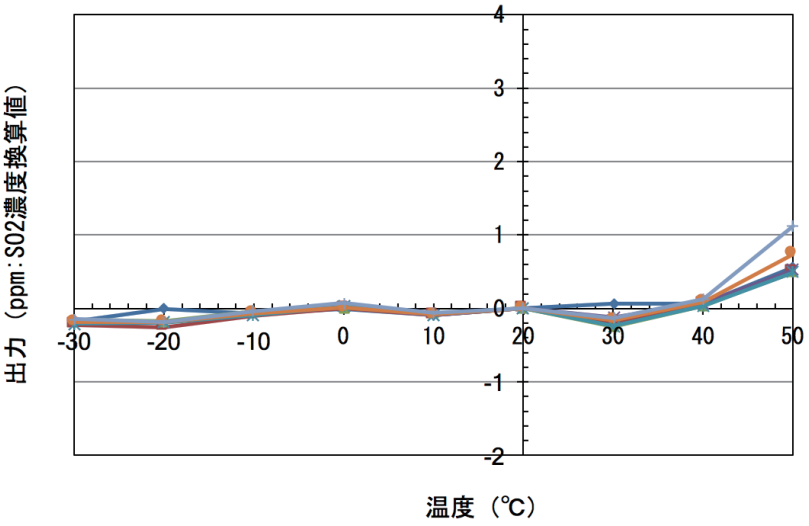
ガス選択性（代表特性）

試験ガス	ガス濃度 (ppm)	相当する SO2 濃度(ppm)
二酸化硫黄	100	100
一酸化炭素	300	< 1.5
二酸化炭素	5000	0
水素	400	< 1
硫化水素	15	0
一酸化窒素	50	0
二酸化窒素	10	−10
アンモニア	20	0
塩素	5	−2

温度依存性



ベースラインシフト



本製品の仕様は予告無しに変更になる場合があります。　　SO2-MD-200　DN-2062　Jun. 2015

MGK SENSOR
前野技研工業株式会社　〒360-0847 埼玉県熊谷市籠原南 2-190
Tel.048-594-8518　Fax.048-594-8974　E-mail:info@mgk-sensor.co.jp　**https://mgk-sensor.co.jp/**